

Tvarovky Insulfrax

<u>Tvarovky Insulfrax</u>	<u>Rigiform</u>	<u>Flexiform</u>
Typické chemické zloženie (hm.%)		
SiO ₂	61.0 - 67.0	61.0 - 67.0
CaO	27.0 - 33.0	27.0 - 33.0
MgO	2.5 - 6.5	2.5 - 6.5
Al ₂ O ₃	<1.0	<1.0
Fe ₂ O ₃	<0.6	<0.6
Fyzikálne vlastnosti		
Farba	Biela	Biela
Klasifikovaná teplota (°C)	1200	1200
Hustota (kg/m ³)*	200-400	100-300
Strata pri zapálení (%)	<10.0	<10.0
Tepelná vodivosť (W/mK)		
Stredná teplota		
400°C	0.07	0.06
600°C	0.10	0.09
800°C	0.15	0.14

* Klasifikovaná Teplota nie je definíciou prevádzkového limitu týchto produktov, najmä v dlhodobom horizonte fyzická alebo rozmerová stabilita je faktorom. Pre určité aplikácie môžu byť významne obmedzené prevádzkové teploty znížené.

* Hustota je orientačná a týka sa charakteristík výrobku pred akýmkoľvek druhotným ošetrením. Aktuálna hustota závisí na veľkosti a geometrii kusu.

Údaje o fyzikálnych vlastnostiach merané podľa EN 1094-1.

Insulfrax Rigiformné tvary obsahujú malé percento organického spojiva okrem anorganické vytvrdzovacie činidlá. Preto výrobky vykazujú rovnomernú tvrdosť a hustotu ako aj mimoriadnu manipulačnú silu.

Môže sa vykonávať predpálenie pri teplote 800 ° C alebo 1200 ° C.

Tvarové profily Insulfrax Flexiform sú veľmi flexibilné obsahujúce vybrané organické spojivá.

Tento vysoký stupeň flexibility poskytuje vynikajúce výsledky charakteristiky obnovy kompresie a jednoduchosť inštalácie v aplikáciách, kde by bol tuhý tvar sa ukázalo ako nevhodné.

